

WASI

BLINDNIETMUTTER MIT SENKKOPF



DATENBLATT
WS 9316_GER-UVZ

BLINDNIETMUTTER MIT SENKKOPF,
OFFENEM GERÄNDELTEM RUNDSCHAFT UND UNTER-
KOPFVERZÄHNUNG

IHRE VERBINDUNG ZUM ERFOLG
YOUR ACCESS TO SUCCESS

Technische Angaben basieren auf Herstellerdaten der WASI GmbH. Aufbereitet und bereitgestellt von 1a Baustoffe + Solar GmbH.

WS 9316_GER-UVZ

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Blindnietmuttern erzeugen ein belastbares und tragfähiges Gewinde in dünnwandigen Werkstücken oder Hohlprofilen und finden hauptsächlich Verwendung in nur einseitig zugänglichen Einsatzbereichen (blinde Montage). Der gerändelte Rundschaft erhöht vor allem in relativ weichen Materialien der Verdrehsicherheit

und sorgt für einen verbesserten Halt, wobei die zusätzliche Unterkopfverzahnung hier noch unterstützend wirkt. Durch das offene Schaftende ist man in der Auswahl der einzusetzenden Schraubenlänge flexibel. Der Senkkopf bietet den Vorteil, dass der Nietkopf nach Erzeugen der Verbindung nicht hervorsteht.

Materialart	Edelstahl rostfrei
Güte	A2 - AISI 304
Allg. Anforderungen	DIN 267 - 1
Oberfläche	passiviert
Gewinde	DIN ISO 965-1 Toleranz 6H

IHRE VORTEILE



VIELSEITIG EINSETZBAR

- › Als Niet- & Schraubverbindung einsetzbar
- › Erzeugt ein Gewinde in dünnen Bauteilen
- › Optimal für einseitig zugängige Bauteile



SCHNELL & EINFACH

- › Schnelle, einfache und weitgehend automatische Verarbeitung
- › Senkkopf schließt bündig mit dem Blech ab



HOHER HALT UND VERDREHSICHERHEIT

- › Durch gerändeltem Rundschaft
- › Sowie der Unterkopfverzahnung



MATERIALSCHONEND

- › Keine Beschädigung an bereits behandelten Oberflächen
- › Keine Temperaturbelastung des Werkstücks

ANWENDUNG

GERNE BERATEN WIR SIE BEI IHRER ANWENDUNG.

T +49(0)202 / 26 32-0
info@wasi.de
www.wasi.de



Technische Angaben basieren auf Herstellerdaten der WASI GmbH. Aufbereitet und bereitgestellt von 1a Baustoffe + Solar GmbH.



BAUINDUSTRIE



AUTOMOTIVE

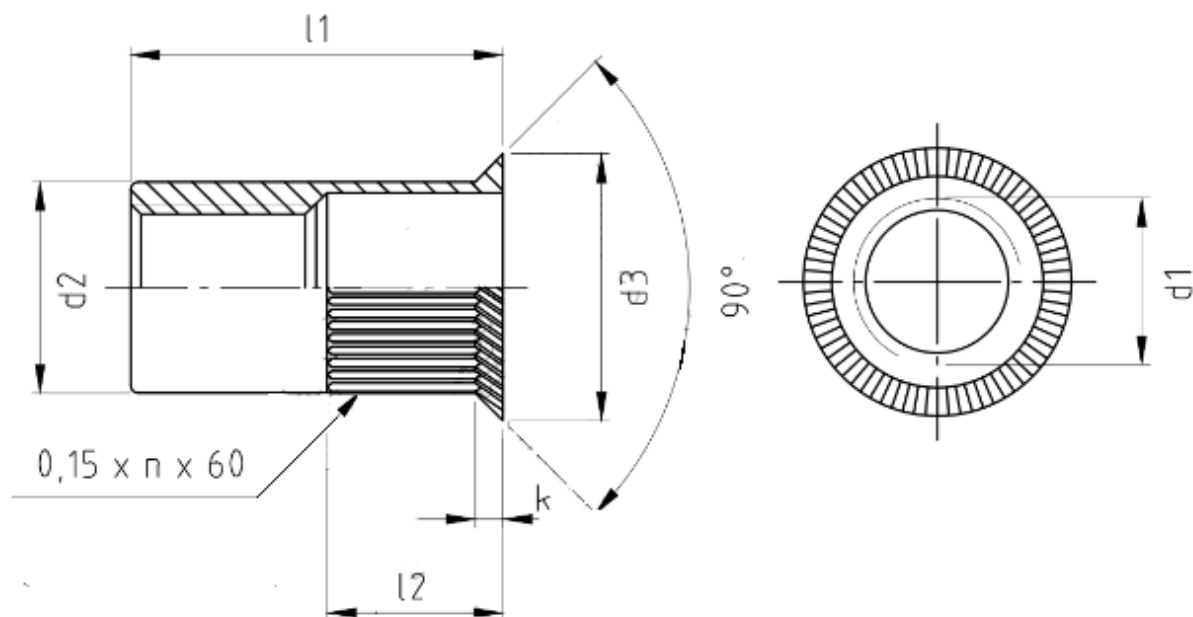


ELEKTROTECHNIK



METALLBAU

MAßANGABEN (MM)



Nenn-Ø d1	Länge l1	l2	d2	d3	k	n		Anzugs- Drehmoment Nm	Scherkraft N	Gewinde- Bruchkraft N
M4	11,5	5,5	5,9	9,0	1,7	30	1,5 – 3,5	6,9	3.700	10.100
M5	13,5	5,8	6,9	10,0	1,7	30	1,5 – 4,0	10,4	4.000	11.700
M6	16,0	7,0	8,9	12,0	1,7	36	1,5 – 4,5	21,0	5.400	20.500
M8	19,0	8,5	10,9	14,0	1,7	36	1,5 – 4,5	30,2	7.600	27.400
M10	21,0	9,0	12,9	16,0	1,7	40	1,5 – 4,5	33,0	8.000	32.300

GERNE BERATEN WIR SIE BEI IHRER
ANWENDUNG.

T +49(0)202 / 26 32-0
info@wasi.de
www.wasi.de



Technische Angaben basieren auf Herstellerdaten der WASI GmbH. Aufbereitet und bereitgestellt von 1a Baustoffe + Solar GmbH.