

WASI

BLINDNIETMUTTER MIT FLACHKOPF



DATENBLATT
WS 9315_GER-UVZ

BLINDNIETMUTTER MIT FLACHKOPF,
OFFENEM GERÄNDELTEM RUNDSCHAFT UND UNTER-
KOPFVERZÄHNUNG

IHRE VERBINDUNG ZUM ERFOLG
YOUR ACCESS TO SUCCESS

Technische Angaben basieren auf Herstellerdaten der WASI GmbH. Aufbereitet und bereitgestellt von 1a Baustoffe + Solar GmbH.

WS 9315_GER-UVZ

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Blindnietmuttern erzeugen ein belastbares und tragfähiges Gewinde in dünnwandigen Werkstücken oder Hohlprofilen und finden hauptsächlich Verwendung in nur einseitig zugänglichen Einsatzbereichen (blinde Montage). Der gerändelte Rundschaft erhöht vor allem in relativ weichen Materialien der Verdrehsicherheit und sorgt für einen verbesserten Halt, wobei die zusätzliche Unterkopfverzahnung hier

noch unterstützend wirkt. Durch das offene Schaftende ist man in der Auswahl der einzusetzenden Schraubenlänge flexibel. Der kleine Senkkopf ist die optimierte Form des Senkkopfes und bietet den Vorteil, dass der Spalt zwischen zwei Werkstücken reduziert, bzw. bei relativ weichen Materialien automatisch auf Null gesetzt wird.

Materialart	Edelstahl rostfrei
Güte	A2 - AISI 304
Allg. Anforderungen	DIN 267 - 1
Oberfläche	passiviert
Gewinde	DIN ISO 965-1 Toleranz 6H

IHRE VORTEILE



VIELSEITIG EINSETZBAR

- › Als Niet- & Schraubverbindung einsetzbar
- › Erzeugt ein Gewinde in dünnen Bauteilen
- › Optimal für einseitig zugängliche Bauteile



SCHNELL & EINFACH

- › Schnelle, einfache und weitgehend automatische Verarbeitung
- › Ansenken der Bohrlöcher entfällt



HOHER HALT UND VERDREHSICHERHEIT

- › Durch gerändeltem Rundschaft
- › Sowie der Unterkopfverzahnung



MATERIALSCHONEND

- › Keine Beschädigung an bereits behandelten Oberflächen
- › Keine Temperaturbelastung des Werkstücks

GERNE BERATEN WIR SIE BEI IHRER ANWENDUNG.

T +49(0)202 / 26 32-0
info@wasi.de
www.wasi.de



Technische Angaben basieren auf Herstellerdaten der WASI GmbH. Aufbereitet und bereitgestellt von 1a Baustoffe + Solar GmbH.

ANWENDUNG



BAUINDUSTRIE



AUTOMOTIVE

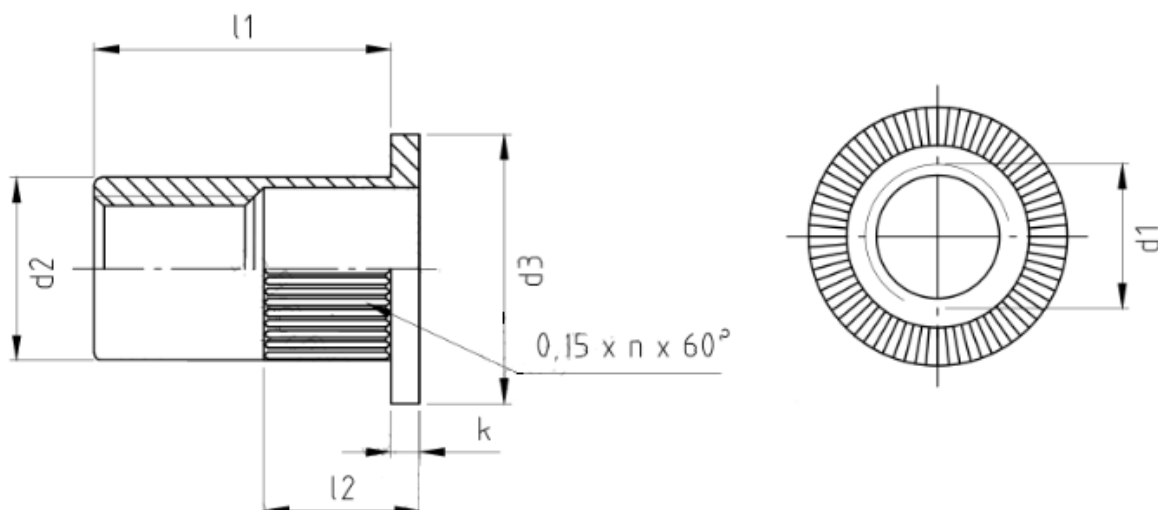


ELEKTROTECHNIK



METALLBAU

MAßANGABEN (MM)



Nenngröße d1	Nennlänge l1	d2	d3	l2	k	n		Anzugs- Drehmoment Nm	Scherkraft N	Gewinde- Bruchkraft N
M4	10,0	5,9	9,0	5,5	1,0	30	0,3 – 3,0	6,9	3.900	6.800
M4	11,5	5,9	9,0	7,5	1,0	30	3,1 – 4,0	6,9	3.900	6.800
M5	12,0	6,9	10,0	6,0	1,0	30	0,3 – 3,0	10,0	4.500	11.700
M5	15,0	6,9	10,0	8,0	1,0	30	3,1 – 4,0	10,0	4.500	11.700
M6	14,5	8,9	13,0	8,0	1,5	36	0,5 – 3,0	20,0	4.900	18.600
M6	16,0	8,9	13,0	10,0	1,5	36	3,1 – 4,5	20,0	4.900	18.600
M8	16,0	10,9	16,0	8,5	1,5	36	0,5 – 3,0	29,0	6.800	27.400
M8	18,5	10,9	16,0	11,0	1,5	36	3,1 – 5,5	29,0	6.800	27.400
M10	17,0	12,9	19,0	10,0	2,0	40	0,5 – 3,0	38,0	7.800	39.400

GERNE BERATEN WIR SIE BEI IHRER
ANWENDUNG.

T +49(0)202 / 26 32-0
info@wasi.de
www.wasi.de



Technische Angaben basieren auf Herstellerdaten der WASI GmbH. Aufbereitet und bereitgestellt von 1a Baustoffe + Solar GmbH.

M10	22,0	12,9	19,0	13,0	2,0	40	3,1 – 6,0	38,0	7.800	39.400
M12	23,0	15,9	23,0	12,0	2,0	40	1,0 – 4,0	48,5	9.800	52.900

GERNE BERATEN WIR SIE BEI IHRER
ANWENDUNG.

T +49(0)202 / 26 32-0
info@wasi.de
www.wasi.de



Technische Angaben basieren auf Herstellerdaten der WASI GmbH. Aufbereitet und bereitgestellt von 1a Baustoffe + Solar GmbH.