

WASI

GEWINDETERMINALS MIT MUTTER



DATENBLATT
M8320 - RECHTSGEWINDE
M8620 - LINKSGEWINDE (LH)

IHRE VERBINDUNG ZUM ERFOLG
YOUR ACCESS TO SUCCESS

Technische Angaben basieren auf Herstellerdaten der WASI GmbH. Aufbereitet und bereitgestellt von 1a Baustoffe + Solar GmbH.

M8320 / M8620

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Gewindeterminals, häufig auch **Gewindewalzterminals** genannt, werden mit Drahtseilen **verpresst** / **verwalzt** um diese dann an Bauteilen zu befestigen und auch spannen zu können. Die Spannung des Seils erfolgt über den gewindeweg. Durch eine Kombination mit Rechts- und Linksgewindeterminals kann man den Spannweg, bzw. die Spannung erhöhen. An dem Gewindeende können diverse metrische Elemente, wie z.B. Hutmuttern nach DIN 1587

oder Linsenkopfhülsen (M8560) angebracht werden. Die Anwendungsgebiete reichen vom **Geländerbau, Garten- und Landschaftsbau** bis hin zu **Abhängungen** und **Absperrungen verschiedenster Art**. Das entsprechende **Drahtseil** kann mittels Walz- oder Pressmaschinen oder auch manuell mit der WASI Handpresszange (M8430) eingepresst werden.

Materialart	Edelstahl Rostfrei
Güte	A4 - AISI 316
Oberfläche	Blank - elektropoliert
Gewindeart	Metrisch
Allgemeine Maßtoleranz	± 5%

ANWENDUNG



ZUM BEFESTIGEN VON DRAHTSEILEN



GELÄNDERBAU, GARTEN UND LANDSCHAFTSBAU, ABHÄNGUNGEN UND Absperrungen verschiedenster Art

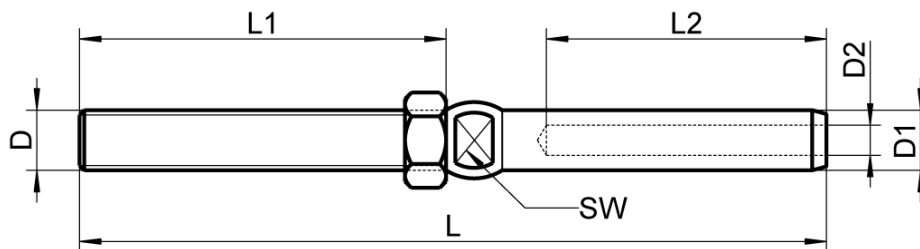
GERNE BERATEN WIR SIE BEI IHRER ANWENDUNG.

T +49(0)202 / 26 32-0
info@wasi.de
www.wasi.de



Technische Angaben basieren auf Herstellerdaten der WASI GmbH. Aufbereitet und bereitgestellt von 1a Baustelle + Solar GmbH.

MAßANGABEN (MM)



Für Seil Ø	Gewinde D	D1 mm	D2 mm	L mm	L1 mm	L2 mm	SW mm
3,0	M6	6,35	3,3	100	48	39	5
4,0	M6	7,5	4,3	110	48	45	6
4,0	M8	7,5	4,3	117	57	45	6
5,0	M8	9,0	5,3	124	57	52	7
5,0	M10	9,0	5,3	130	63	52	7
6,0	M10	12,6	6,4	145	63	64	10
6,0	M12	12,6	6,4	162	80	64	10
8,0	M12	16,0	8,4	180	80	80	12
8,0	M16	16,0	8,4	200	100	80	12
10,0	M16	18,0	10,5	210	100	90	15
10,0	M20	18,0	10,5	230	119	90	15
12,0	M20	20,0	12,6	245	120	105	17

- Bei korrekter Verpressung / Verwalzung können bis zu 80% der min. Bruchkraft des Drahtseils erreicht werden
- Nach der Verpressung verlängert sich das Terminal (L) um bis zu 10%.

GERNE BERATEN WIR SIE BEI IHRER ANWENDUNG.

T +49(0)202 / 26 32-0
info@wasi.de
www.wasi.de



Technische Angaben basieren auf Herstellerdaten der WASI GmbH. Aufbereitet und bereitgestellt von 1a Baustelle + Solar GmbH.