



Bolzen: Stahl

Teller: Stahl mit Kunstkautschuk SR / NR,

Stud: Steel

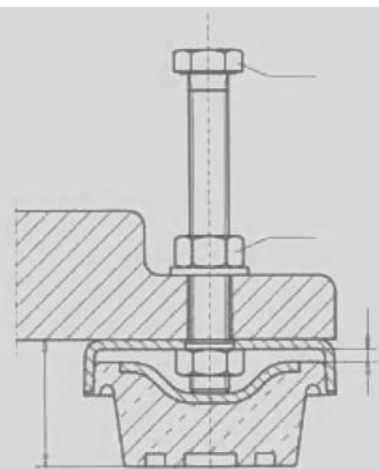
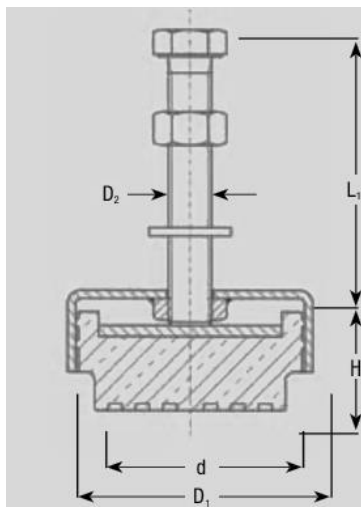
Base: Steel with synthetic rubber SR / NR,

SR - Stahl mit Kunstkautschuk SBR, höhere Dämpfung

Steel with synthetic rubber SBR, high dempening

NR - Stahl mit Kunstkautschuk NBR, ölbeständig

Steel with synthetic rubber NBR, oilresistant



Dämpfungselement Dampening element		D ₁	D ₂	L ₁	d	H	Shore	F _{min-max} in kN
SR	NR	49	M8	50	32	24	75	0 - 1
SR	NR	78	M10	75	53	35	75	1 - 3,5
SR	NR	90	M12	100	70	48	65	3,5 - 6
SR	NR	90	M16	120	70	48	75	6 - 9
SR	NR	125	M16	120	110	52	75	10 - 25
SR	NR	168	M20	130	150	57	75	25 - 40

weitere Abmessungen lieferbar /// technische Änderungen vorbehalten /// NR auf Anfrage
other sizes on request /// we reserve the right to alter specifications /// NR on request

ANWENDUNG

1. Kontermutter (A) hochdrehen
2. Stellbolzen (B) eindrehen
3. Einnivellieren der Maschine durch Hochdrehen der Stellbolzen (B).
4. Fixieren der Einstellung durch Kontern mit (A).

Bei ungleicher Lastverteilung sind die Einzellasten über den Schwerpunkt zu ermitteln.

APPLICATION

1. turn counter nut (A) anti - clockwise
2. screw in setting bolt (B)
3. adjust the level (B) by turning the setting bolt (B).
4. fix the setting by tightening counter nut (A).

In the case of uneven load distribution, the single loads are to be evaluated via the center of gravity.