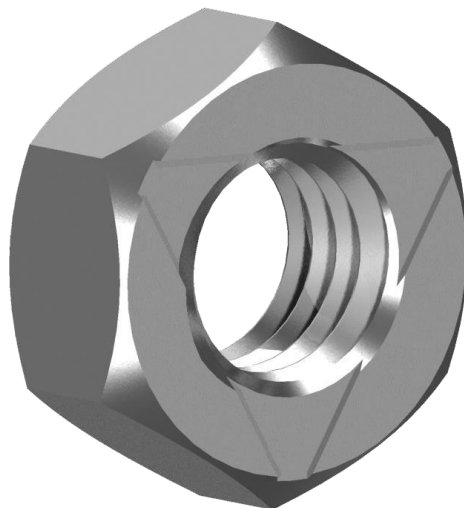




SELBSTSICHERNDE MUTTERN, VOLLMETALL



DATENBLATT
ÄHNL. DIN 980 (UMARBEIT AUS
DIN 934)

IHRE VERBINDUNG ZUM ERFOLG
YOUR ACCESS TO SUCCESS

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Vollmetallische, selbstsichernde Muttern wirken einem selbstständigen Lösen durch einen erhöhten Kraftschluss entgegen. Durch die besondere Gestaltung im klemmenden Bereich kommt es zu einer Blockade in der Gewindeverbindung. Die Funktion basiert auf einer plastischen Verformung der Gewindegänge der Mutter.

Hierbei gibt es drei Formen der Verquetschung der Gewindegänge. In allen Versionen werden an jeweils drei Punkten Verformungen eingebracht. Abhängig von der Position der Deformation wird zwischen Inloc, Biloc oder Treloc unterschieden.

Materialart	Edelstahl
Güte	A2 / A4 / Duplex
Besonderheit	Umarbeit aus DIN 934
Produktklasse	A

IHRE VORTEILE



REIBSCHLUSS

- › Selbstständiges Lösen wird zuverlässig unterbunden, besonders im Hinblick auf Bewegung und Vibration ausgesetzten Verbindungen



SICHERUNGSWIRKUNG DURCH EIN ELEMENT

- › Im Gegensatz zum Einsatz von Kontermuttern wird die Gewindegewissung ohne ein weiteres Teil realisiert. Hohe chemische und thermische Beständigkeit.

ANWENDUNG



MASCHINENBAU



ELEKTROINSTALLATIONEN



VIBRATIONSINTENSIVE ELEMENTE



ACHSVERBINDUNGEN

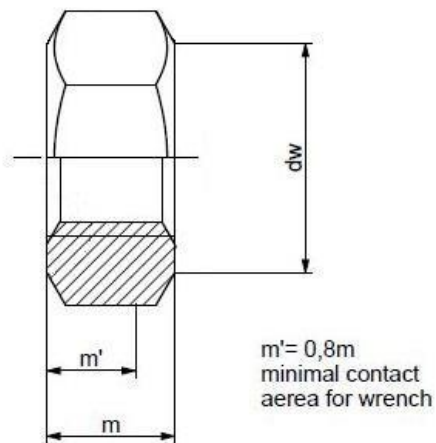
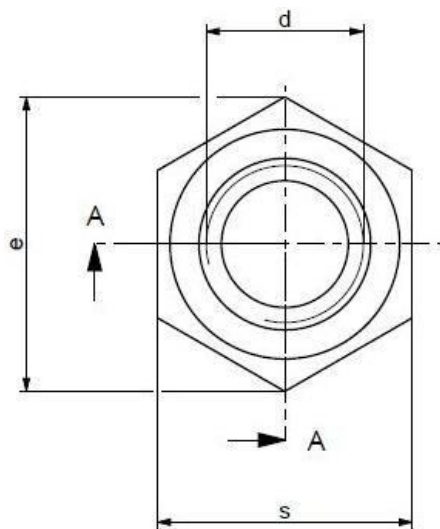
GERNE BERATEN WIR SIE BEI IHRER ANWENDUNG.

T +49(0)202 / 26 32-0
info@wasi.de
www.wasi.de



Technische Angaben basieren auf Herstelldaten der WASI GmbH. Aufbereitet und bereitgestellt von 1a Baustoffe + Solar GmbH.

MAßANGABEN (MM)



FEHLENDE MAßE NACH DIN 934

UMARBEIT AUS DIN 934

Nenndurchmesser		M3	M4	M5	M6	M7	M8	M10
dw	min.	4,5	5,8	6,8	8,8	9,5	11,3	15,3
e	min.	6,01	7,66	8,79	11,05	12,12	14,38	18,9
m	max.	2,4	3,2	4	5	5,5	6,5	8
	min.	2,15	2,9	3,7	4,7	5,2	6,14	7,64
m'	min.	1,72	2,32	2,96	3,76	4,16	4,91	6,11
s	max.	5,5	7	8	10	11	13	17
	min.	5,32	6,78	7,78	9,78	10,73	12,73	16,73

Nenndurchmesser		M12	M14	M16	M20	M22	M24
dw	min.	17,2	20,2	22,2	28,2	29,5	33,2
e	min.	21,1	24,49	26,75	32,95	35,03	39,55
m	max.	10	11	13	16	18	19
	min.	9,64	10,3	12,3	14,9	16,9	17,7
m'	min.	7,71	8,24	9,84	11,92	13,52	14,16
s	max.	19	22	24	30	32	36
	min.	18,67	21,67	23,67	29,16	31	35

GERNE BERATEN WIR SIE BEI IHRER ANWENDUNG.

T +49(0)202 / 26 32-0
info@wasi.de
www.wasi.de



Technische Angaben basieren auf Herstelldaten der WASI GmbH. Aufbereitet und bereitgestellt von 1a Baustoffe + Solar GmbH.

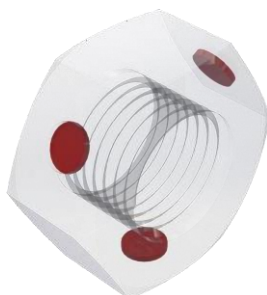
VARIANTEN

Inloc



- Dreipunktquetschung auf der Stirnfläche
- Mit Gleitbeschichtung
- Preiswerte Standardlösung

Biloc



- Dreipunktquetschung auf den Seitenflächen
- Unterkupfert und verzinkt
- Beidseitig nutzbar

Treloc



- Dreipunktquetschung über Stirn- und Seitenflächen
- Sehr hohe Klemmwirkung
- Auf Anfrage

Form der Quetschung nach Wahl des Herstellers

In Duplex unbeschichtet auf Lager, Beschichtung nach Kundenwunsch

GERNE BERATEN WIR SIE BEI IHRER ANWENDUNG.

T +49(0)202 / 26 32-0
info@wasi.de
www.wasi.de



Technische Angaben basieren auf Herstellerspezifikationen der WASI GmbH. Aufbereitet und bereitgestellt von 1a Baustoffe + Solar GmbH.