



SCHWEISSBOLZEN TYP PT



DATENBLATT ISO 13918

IHRE VERBINDUNG ZUM ERFOLG
YOUR ACCESS TO SUCCESS

Technische Angaben basieren auf Herstellerdaten der WASI GmbH. Aufbereitet und bereitgestellt von 1a Baustoffe + Solar GmbH.

ISO 13918

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Schweißbolzen in Form PT (Spitzenzündung) sind besonders vorteilhaft bei Feinblechverbindungen: Durch

die extrem kurzen Schweißzeiten eignen sich diese Bolzen optimal für den Einsatz auf Feinblechen mit guter Oberflächenqualität

Materialart	Edelstahl
Güte	A2-50 / A4-50
Oberfläche	Blank

IHRE VORTEILE



GERINGE WÄRMEEINWIRKUNG AUF DAS WERKSTÜCK

ANWENDUNG



MASCHINENBAU



VORRICHTUNGSBAU

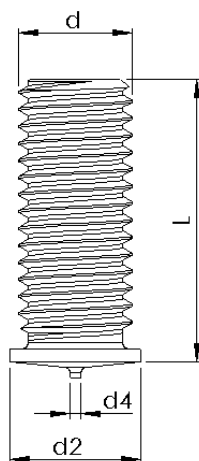
GERNE BERATEN WIR SIE BEI IHRER ANWENDUNG.

T +49(0)202 / 26 32-0
info@wasi.de
www.wasi.de

Technische Angaben basieren auf Herstellerdaten der WASI GmbH. Aufbereitet und bereitgestellt von 1a Baustoffe + Solar GmbH.



MAßANGABEN (MM)



Gewinde d	M3	M4	M5	M6	M8	M10*
d2	4,5	5,5	6,5	7,5	9,0	11,5
d4	0,6	0,65	0,75	0,75	0,75	1,0
Länge L (in mm)						
6	X		X			
8	X	X	X			
10	X	X	X	X	X	
12	X	X	X	X	X	
16	X	X	X	X	X	X
20	X	X	X	X	X	X
25		X	X	X	X	X
30		X	X	X	X	X
35		X	X	X	X	X
40		X	X	X	X	X
45		X	X	X	X	X
50		X	X	X	X	X
55		X	X	X		
60			X		X	

* Hinweise



- › Schweißbolzen mit Gewindedurchmesser M10 sind nur normähnlich.
- › Schweißungen mit diesen Bolzen können u.U. nicht den Vorgaben der ISO 14555 entsprechen.

GERNE BERATEN WIR SIE BEI IHRER ANWENDUNG.

T +49(0)202 / 26 32-0
info@wasi.de
www.wasi.de

Technische Angaben basieren auf Herstellerdaten der WASI GmbH. Aufbereitet und bereitgestellt von 1a Baustoffe + Solar GmbH.

